執　行　年　度	令和　8　年度
工　事　名	内郷駅跨線人道橋整備事業　橋梁上部工製作工事
変　更　回　数	
単価適用年月日	令和08年04月01日 公共
歩掛適用年月日	令和07年10月 公共(改)
機損適用年月日	令和07年10月 公共機械損料A地区
単　価　地　区	U(いわき1)
諸経費年度／工種区分	公共 令和07年度(R080401)　鋼橋架設工事
共通仮設費　算出区分	補正無し
現場環境改善費計上費目	
現場管理費　算出区分	補正無し
冬　期　補　正	冬期補正無
一般管理費　算出区分	補正無し
契約保証費　算出区分	発注者が金銭的保証を必要とする場合

総　括　表

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
工事費	1	式		219,846,000	H00100	
本工事費	1	式		219,846,000	H00200	
鋼橋架設工事02	1	式		219,846,000	K0002	
合計				219,846,000	Q00001	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
鋼橋架設工事02	1	式		219,846,000	K0002	
【工場製作】	1	式		127,643,422	H00510	
本工事費	1	式		104,047,788	U000000	
鋼橋上部工製作工（工場製作） 新設跨線人道橋	1	式		87,935,142	V100000	
工場製作工	1	式		87,935,142	W200000	
桁製作工	1	式		72,784,300	X100000	
工場製作工数	1	式		33,146,355	Y400000	
工場製作工数単価(直接労務単価) 横断歩道橋製作工　【910】	1,013.65	人	32,700	33,146,355	TTM611	土木事業単価表 P791
製作加工：間接労務費	1	式		13,523,712	Y401000	
間接労務費	40.8	%	33,146,355	13,523,712	L0001	Ⅳ-7-①-2　(直接労務費*40.8%)
製作加工：鋼材費	1	式		16,330,133	Y402000	
鋼板　横断歩道橋 SM520C　50＜ｔ≦100 鋼材単価算出表	1.76	t	229,000	403,040	L0002	工×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
鋼板　横断歩道橋 SM520C　38＜ｔ≦50 鋼材単価算出表	2.238	t	226,000	505,788	L0003	工×
鋼板　横断歩道橋 SM490YB　38＜ｔ≦50 鋼材単価算出表	2.736	t	221,000	604,656	L0004	工×
鋼板　横断歩道橋 SM490YB　25＜ｔ≦38 鋼材単価算出表	1.004	t	218,000	218,872	L0005	工×
鋼板　横断歩道橋 SM490YA　ｔ≦25 鋼材単価算出表	3.016	t	211,000	636,376	L0006	工×
鋼板　横断歩道橋 SM490B　25＜ｔ≦38 鋼材単価算出表	0.136	t	217,000	29,512	L0007	工×
鋼板　横断歩道橋 SM400A　ｔ≦38 鋼材単価算出表	46.345	t	200,000	9,269,000	L0008	工×
鋼板　横断歩道橋 SS400 鋼材単価算出表	2.171	t	197,000	427,687	L0009	工×
H形鋼 SM400A　440×300×11×18 鋼材単価算出表	17.71	t	180,000	3,187,800	L0010	工×
溝形鋼 SS400 大形 150mm、200mm 【910】	2.281	t	116,000	264,596	TTM043	工× 土木事業単価表 P441
等辺山形鋼 SM400A　65×65×6 鋼材単価算出表	0.015	t	122,000	1,830	L0011	工×
等辺山形鋼 SS400 中形 100mm 【910】	2.485	t	127,000	315,595	TTM021	工× 土木事業単価表 P441
等辺山形鋼 SS400　70×70×6 鋼材単価算出表	0.016	t	134,000	2,144	L0012	工×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
等辺山形鋼 SS400　65×65×6 鋼材単価算出表	0.015	t	119,000	1,785	L0013	工×
等辺山形鋼 SS400　50×50×6 鋼材単価算出表	0.05	t	113,000	5,650	L0014	工×
平鋼 SM400A　50×12 鋼材単価算出表	0.048	t	161,000	7,728	L0015	工×
平鋼 SM400A　50×4.5 鋼材単価算出表	0.024	t	167,000	4,008	L0016	工×
平鋼 SS400　50×6 鋼材単価算出表	0.022	t	158,000	3,476	L0017	工×
平鋼 SS400　50×4.5 鋼材単価算出表	0.001	t	164,000	164	L0018	工×
一般構造用炭素鋼鋼管 STK400　508.0×12.7 鋼材単価算出表	0.884	t	265,000	234,260	L0019	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400　60×60×6 鋼材単価算出表	0.171	t	472,000	80,712	L0020	工×
角形鋼 14×14 鋼材単価算出表	0.008	t	1,093,000	8,744	L0021	工×
配管用炭素鋼鋼管 SGP　100A 鋼材単価算出表	0.393	t	291,000	115,542	L0022	工×
配管用炭素鋼鋼管 SGP　80A 鋼材単価算出表	0.004	t	292,000	1,168	L0023	工×
ボルト・ナット	1	式		9,724,700	Y403000	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
ﾄﾙｼｱﾎﾞﾙﾄ M20,M22 【910】	498	kg	420	209,160	TT0540	工× 土木事業単価表 P255
高ﾉﾎﾞﾙﾄ JISB1186 2種 M20,M22 【910】	476	kg	430	204,680	TT0535	工× 土木事業単価表 P255
普通ﾎﾞﾙﾄ(規格品) JISB1180, 1181, 1256, 0250 【910】	68	kg	205	13,940	TT0530	工× 土木事業単価表 P255
タップボルト M10×20　亜鉛メッキ 採用単価表（見積）	16	本	70	1,120	L0024	工×
アンカーボルト φ25×400 (M24) 亜鉛ﾒｯｷ、ﾅｯﾄ、ﾜｯｼｬｰ付 採用単価表（見積）	12	組	4,000	48,000	L0025	工×
アンカーボルト M72×1300 S35CN ﾅｯﾄ2、ﾜｯｼｬｰ2付 採用単価表（見積）	32	組	240,000	7,680,000	L0026	工×
アンカーボルト M42×750 S35CN　ナット2、ﾜｯｼｬｰ2付 採用単価表（見積）	24	組	58,000	1,392,000	L0027	工×
ボルトナット M30×120 S35CN　ﾜｯｼｬｰ2付　メッキ 採用単価表（見積）	6	組	29,300	175,800	L0028	工×
スタッドジベル	1	式		59,400	Y404000	
ネジ付きスタッド M20×70　カートリッジ付　亜鉛メッキ 採用単価表（見積）	396	本	150	59,400	L0029	工×
鋳造費	1	式		212,000	X200005	
ゴム支承	1	式		212,000	Y404710	

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
ゴム支承 DFSﾊｯﾄ　CR+SS400 採用単価表（見積）	4	個	53,000	212,000	L0074	工×
副資材費	1	式		1,520,300	X200000	
副資材費	1	式		1,520,300	Y404005	
副資材費 溶接材料込み 横断歩道橋製作工　【910】	83.533	t	18,200	1,520,300	TTM612	工× 土木事業単価表 P791
工場塗装工　C-5塗装系	1	式		12,291,823	X300000	
前処理	1	式		417,588	Y404010	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	1,228.2	m2	340	417,588	TTM636	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		3,499,141	Y404020	
二次素地調整(製品ﾌﾞﾗｽﾄ) 諸雑費込み 【910】	1,228.2	m2	2,849	3,499,141	TTM638	土木事業単価表 P793
防食下地	1	式		2,211,988	Y404030	
工場塗装 塗装回数1回 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	1,228.2	m2	1,801	2,211,988	S470320-0008 単　1 号	Ⅳ-7-②-3
ミストコート	1	式		1,110,292	Y404040	

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
工場塗装 塗装回数1回 ﾐｽﾄｺｰﾄ 一般部塗装	1,228.2	m2	904	1,110,292	S470320-0009 単　2 号	Ⅳ-7-②-3
下塗	1	式		1,861,951	Y400010	
工場塗装 塗装回数1回 ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 下塗 一般部塗装	1,228.2	m2	1,516	1,861,951	S470320-0010 単　3 号	Ⅳ-7-②-3
中塗	1	式		1,154,508	Y400020	
工場塗装 塗装回数1回 ﾌｯ素系樹脂塗料 中塗 中彩B 一般部塗装	1,228.2	m2	940	1,154,508	S470320-0011 単　4 号	Ⅳ-7-②-3
上塗	1	式		2,036,355	Y400030	
工場塗装 塗装回数1回 ﾌｯ素系樹脂塗料 上塗 中彩B 一般部塗装	1,228.2	m2	1,658	2,036,355	S470320-0012 単　5 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　D-5塗装系 内面一般部	1	式		5,076	X400000	
前処理（1）	1	式		442	Y400040	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	1.3	m2	340	442	TTM636	工× 土木事業単価表 P793
前処理（2）	1	式		1,278	Y400050	
二次素地調整(動力工具処理) 諸雑費込み 【910】	1.3	m2	983.1	1,278	TTM637	土木事業単価表 P793

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
下塗（第1層、第2層）	1	式		3,356	Y400060	
工場塗装 塗装回数2回 変性ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 内面用 一般部塗装	1.3	m2	2,582	3,356	S470320-0013 単　6 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　F-11塗装系	1	式		133,731	X500000	
前処理	1	式		9,112	Y400070	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	26.8	m2	340	9,112	TTM636	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		76,353	Y400080	
二次素地調整(製品ﾌﾞﾗｽﾄ) 諸雑費込み 【910】	26.8	m2	2,849	76,353	TTM638	土木事業単価表 P793
防食下地	1	式		48,266	Y400005	
工場塗装 塗装回数1回 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	26.8	m2	1,801	48,266	S470320-0008 単　1 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　コンクリート接触面	1	式		690,725	X600000	
前処理	1	式		53,618	Y400010	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	157.7	m2	340	53,618	TTM636	工× 土木事業単価表 P793

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　日	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
2次素地調整	1	式		449,287	Y400015	
二次素地調整(製品ﾌﾞﾗｽﾄ) 諸雑費込み 【910】	157.7	m2	2,849	449,287	TTM638	土木事業単価表 P793
下塗	1	式		187,820	Y400020	
工場塗装（下塗）（コンクリート接触面） 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ　膜厚30μm	157.7	m2	1,191	187,820	D0001 代　1 号	
工場塗装工　接触面75μm	1	式		226,046	X700000	
前処理	1	式		15,402	Y400030	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	45.3	m2	340	15,402	TTM636	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		129,059	Y400015	
二次素地調整(製品ﾌﾞﾗｽﾄ) 諸雑費込み 【910】	45.3	m2	2,849	129,059	TTM638	土木事業単価表 P793
防食下地	1	式		81,585	Y400005	
工場塗装 塗装回数1回 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	45.3	m2	1,801	81,585	S470320-0008 単　1 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　原板ブラストのみ	1	式		32,538	X800000	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　日	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
前処理	1	式		32,538	Y400020	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	95.7	m2	340	32,538	TTM636	工× 土木事業単価表 P793
工場塗装工（亜鉛メッキ）	1	式		38,603	X900000	
メッキ（HDZT63）	1	式		33,259	Y400030	
溶融亜鉛メッキ HDZT63　鉄骨単体　施工規模10ｔ 鋼材単価補正算出表	0.421	t	79,000	33,259	L0043	
メッキ（HDZT49）	1	式		5,344	Y400040	
溶融亜鉛メッキ HDZT49　鉄骨単体　施工規模10ｔ 鋼材単価補正算出表	0.068	t	78,600	5,344	L0044	
鋼橋上部工製作工（工場製作） 西側仮階段	1	式		4,095,151	V200000	
工場製作工	1	式		4,095,151	W200000	
桁製作工	1	式		3,731,102	X200000	
工場製作工数	1	式		2,034,267	Y200000	
工場製作工数単価(直接労務単価) 横断歩道橋製作工　【910】	62.21	人	32,700	2,034,267	TTM611	土木事業単価表 P791

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　目　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
製作加工：間接労務費	1	式		829,980	Y200005	
間接労務費	40.8	%	2,034,267	829,980	L0045	Ⅳ-7-①-2　(直接労務費*40.8%)
製作加工：鋼材費	1	式		838,675	Y200010	
鋼板　横断歩道橋 SM400A　t≦38 鋼材単価算出表	2.247	t	200,000	449,400	L0008	工×
鋼板　横断歩道橋 SS400 鋼材単価算出表	0.045	t	197,000	8,865	L0009	工×
H形鋼 SM400A　488×300×11×18 鋼材単価算出表	0.029	t	180,000	5,220	L0046	工×
H形鋼 SM400A　440×300×11×18 鋼材単価算出表	1.39	t	180,000	250,200	L0010	工×
溝形鋼 SS400 大形 150mm,200mm 【910】	0.11	t	116,000	12,760	TTM043	工× 土木事業単価表 P441
等辺山形鋼 SS400　90×90×10 鋼材単価算出表	0.113	t	120,000	13,560	L0047	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 75×75×3.2 鋼材単価算出表	0.158	t	191,000	30,178	L0048	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 50×50×3.2 鋼材単価算出表	0.248	t	193,000	47,864	L0049	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 100×50×3.2 鋼材単価算出表	0.108	t	191,000	20,628	L0050	工×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　目　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
ボルト・ナット	1	式		31,480	Y200015	
高力ﾎﾞﾙﾄ JISB1186 2種 M20,M22 【910】	36	kg	430	15,480	TT0535	工× 土木事業単価表 P255
アンカーボルト φ25×400 (M24) 亜鉛ﾒｯｷ、ﾅｯﾄ、ﾜｯｼｬｰ付 採用単価表（見積）	4	組	4,000	16,000	L0025	工×
副資材費	1	式		80,953	X300000	
副資材費	1	式		80,953	Y200020	
副資材費 溶接材料込み 横断歩道橋製作工 【910】	4.448	t	18,200	80,953	TTM612	工× 土木事業単価表 P791
工場塗装工　A-5塗装系	1	式		277,031	X400000	
前処理	1	式		33,966	Y200025	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｴｯﾁﾝｸﾞﾌﾟﾗｲﾏｰ（ｳｫｯｼｭ） 【910】	99.9	m2	340	33,966	TTM635	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		98,211	Y200030	
二次素地調整(動力工具処理) 諸雑費込み 【910】	99.9	m2	983.1	98,211	TTM637	土木事業単価表 P793
下塗	1	式		72,427	Y200035	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　目　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
工場塗装 塗装回数1回 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	99.9	m2	725	72,427	S470320-0014 単　7 号	Ⅳ-7-②-3
下塗	1	式		72,427	Y200040	
工場塗装 塗装回数1回 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	99.9	m2	725	72,427	S470320-0014 単　7 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　コンクリート接触面	1	式		2,765	X500000	
前処理	1	式		374	Y200045	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｴｯﾁﾝｸﾞﾌﾟﾗｲﾏｰ(ｳｫｯｼｭ) 【910】	1.1	m2	340	374	TTM635	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		1,081	Y200050	
二次素地調整(動力工具処理) 諸雑費込み 【910】	1.1	m2	983.1	1,081	TTM637	土木事業単価表 P793
下塗	1	式		1,310	Y200055	
工場塗装（下塗）（コンクリート接触面） 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ　膜厚30μm	1.1	m2	1,191	1,310	D0001 代　1 号	Σ 3,179 万
鋼橋上部工製作工（工場製作） 東側仮階段	1	式		12,017,495	V300000	
工場製作工	1	式		12,017,495	W300000	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　目　・　工　種　・　種　別　・　細　目	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
桁製作工	1	式		11,173,300	X300000	
工場製作工数	1	式		5,128,668	Y300000	
工場製作工数単価(直接労務単価) 横断歩道橋製作工　【910】	156.84	人	32,700	5,128,668	TTM611	土木事業単価表 P791
製作加工：間接労務費	1	式		2,092,496	Y300005	
間接労務費	40.8	%	5,128,668	2,092,496	L0052	Ⅳ-7-①-2　(直接労務費*40.8%)
製作加工：鋼材費	1	式		2,379,206	Y300010	
鋼板　横断歩道橋 SM490YB　25＜ｔ≦38 鋼材単価算出表	1.004	t	218,000	218,872	L0005	工×
鋼板　横断歩道橋 SM400A　ｔ≦38 鋼材単価算出表	3.069	t	200,000	613,800	L0008	工×
鋼板　横断歩道橋 SS400 鋼材単価算出表	0.231	t	197,000	45,507	L0009	工×
H形鋼 SM400A　390×300×10×16 鋼材単価算出表	5.181	t	180,000	986,580	L0053	工×
溝形鋼 SS400 大形 150mm、200mm 【910】	0.221	t	116,000	25,636	TTM043	工× 土木事業単価表 P441
等辺山形鋼 SS400　90×90×10 鋼材単価算出表	0.183	t	120,000	21,960	L0047	工×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
等辺山形鋼 SS400　50×50×6 鋼材単価算出表	0.012	t	113,000	1,356	L0014	工×
平鋼 SM400A　50×6 鋼材単価算出表	0.008	t	161,000	1,288	L0054	工×
平鋼 SM400A　32×6 鋼材単価算出表	0.006	t	163,000	978	L0055	工×
一般構造用炭素鋼鋼管 STK400　508.0×12.7 鋼材単価算出表	0.79	t	265,000	209,350	L0019	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 75×75×3.2 鋼材単価算出表	0.287	t	191,000	54,817	L0048	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400　60×60×6 鋼材単価算出表	0.126	t	472,000	59,472	L0020	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 50×50×3.2 鋼材単価算出表	0.462	t	193,000	89,166	L0049	工×
一般構造用角形鋼管 STKR400 100×50×3.2 鋼材単価算出表	0.264	t	191,000	50,424	L0050	工×
ボルト・ナット	1	式		1,572,930	Y300015	
高力ﾎﾞﾙﾄ JISB1186 2種 M20,M22 【910】	111	kg	430	47,730	TT0535	工× 土木事業単価表 P255
ボルトナット M30×120 S35CN　ﾜｯｼｬｰ2付　メッキ 採用単価表（見積）	4	組	29,300	117,200	L0028	工×
アンカーボルト φ25×400（M24）亜鉛ﾒｯｷ、ﾅｯﾄ、ﾜｯｼｬｰ付 採用単価表（見積）	4	組	4,000	16,000	L0025	工×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
アンカーボルト M42×600　S35CN　ﾅｯﾄ2、ﾜｯｼｬｰ2 採用単価表（見積）	24	組	58,000	1,392,000	L0056	工×
副資材費	1	式		221,020	X400000	
副資材費	1	式		221,020	Y300020	
副資材費 溶接材料込み 横断歩道橋製作工　【910】	12.144	t	18,200	221,020	TTM612	工× 土木事業単価表 P791
工場塗装工　A-5塗装系	1	式		602,871	X500000	
前処理	1	式		73,916	Y300025	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｴｯﾁﾝｸﾞ（ｳｫｯｼｭ） ﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	217.4	m2	340	73,916	TTM635	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		213,725	Y300030	
二次素地調整(動力工具処理) 諸雑費込み 【910】	217.4	m2	983.1	213,725	TTM637	土木事業単価表 P793
下塗	1	式		157,615	Y300035	
工場塗装 塗装回数1回 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	217.4	m2	725	157,615	S470320-0014 単　7　号	Ⅳ-7-②-3
下塗	1	式		157,615	Y300040	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
工場塗装 塗装回数1回 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ 一般部塗装	217.4	m2	725	157,615	S470320-0014 単　7 号	Ⅳ-7-②-3
工場塗装工　コンクリート接触面	1	式		17,346	X600000	
前処理	1	式		2,346	Y300045	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｴｯﾁﾝｸﾞ(ｳｫｯｼｭ) ﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	6.9	m2	340	2,346	TTM635	工× 土木事業単価表 P793
2次素地調整	1	式		6,783	Y300050	
二次素地調整(動力工具処理) 諸雑費込み 【910】	6.9	m2	983.1	6,783	TTM637	土木事業単価表 P793
下塗	1	式		8,217	Y300060	
工場塗装（下塗）（コンクリート接触面） 無機ｼﾞﾝｸﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ　膜厚30μm	6.9	m2	1,191	8,217	D0001 代　1 号	
工場塗装工　原板ブラストのみ	1	式		2,958	X700000	
前処理	1	式		2,958	Y300070	
原板ﾌﾞﾗｽﾄ及びｴｯﾁﾝｸﾞ(ｳｫｯｼｭ) ﾌﾟﾗｲﾏｰ 【910】	8.7	m2	340	2,958	TTM635	工× 土木事業単価表 P793
直接工事費(工場製作)計				104,047,788	P0000001	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
純工事費	1	式		104,047,788	H00610	
工場管理費 70,434,731*33.50%	1	式		23,595,634	Q00611	
工場製作原価	1	式		127,643,422	H00510	
【架設工事】	1	式		44,711,562	H00500	
鋼橋上部工 新設跨線人道橋	1	式		42,846,016	V400000	
工場製品輸送工	1	式		1,699,896	W400000	
輸送工	1	式		1,699,896	X400000	
輸送	1	式		1,699,896	Y400000	
鋼橋工場製作輸送費 鋼橋上部工	83.533	t	20,350	1,699,896	D0002 代　2 号	共× 環×
橋梁付属物工	1	式		41,146,120	W402000	
排水装置工	1	式		10,000	X400010	
排水桝材料	1	式		10,000	Y400010	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
チェーン L=200mm　亜鉛メッキ　排水桝蓋固定用 採用単価表（見積）	4	本	2,500	10,000	L0061	共× 環× 現×
落橋防止装置工	1	式		2,000,000	X400020	
落橋防止装置	1	式		2,000,000	Y400020	
緩衝ピン φ46×260　PRF構造　M45NW　スペーサー 採用単価表（特調）	16	組	125,000	2,000,000	L0062	共× 環× 現×
橋梁用高欄工	1	式		39,089,920	X400030	
橋梁用高欄材料	1	式		39,089,920	Y400030	
高欄 Aタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	54.7	m	297,000	16,245,900	L0063	共× 環× 現×
高欄 Cタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	6.7	m	461,000	3,088,700	L0064	共× 環× 現×
高欄 B1タイプ　レベル用 採用単価表（特調）	1.3	m	118,000	153,400	L0065	共× 環× 現×
高欄 Bタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	17	m	134,000	2,278,000	L0066	共× 環× 現×
高欄 Bタイプ　50%勾配用 採用単価表（特調）	64.7	m	150,000	9,705,000	L0067	共× 環× 現×
手摺 Aタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	109.3	m	19,200	2,098,560	L0068	共× 環× 現×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費目・工種・種別・細目	数量	単位	単価	金額	明細単価番号	基準
手摺 B1タイプ　レベル用 採用単価表（特調）	2.7	m	23,400	63,180	L0069	共× 環× 現×
手摺 Cタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	13.3	m	23,400	311,220	L0070	共× 環× 現×
手摺 Bタイプ　レベル用 採用単価表（特調）	163.4	m	23,400	3,823,560	L0071	共× 環× 現×
LED照明 高欄取付型 採用単価表（特調）	24	基	55,100	1,322,400	L0072	共× 環× 現×
銘板工	1	式		46,200	X400005	
橋歴板	1	式		46,200	Y400030	
橋歴板 鋳鉄製　厚1.3cm 20cm×30cm 【910】	1	枚	46,200	46,200	TTM722	共× 環× 現× 土木事業単価表 P458
鋼橋上部工 西側仮階段	1	式		523,416	V500000	
工場製品輸送工	1	式		90,516	W500000	
輸送工	1	式		90,516	X500000	
輸送	1	式		90,516	Y500000	
鋼橋工場製作輸送費 鋼橋上部工	4.448	t	20,350	90,516	D0002 代　2 号	共× 環×

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　日	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
橋梁付属物工	1	式		432,900	W500010	
橋梁用高欄工	1	式		432,900	X500010	
橋梁用高欄手摺材料	1	式		432,900	Y500010	
仮階段手摺 採用単価表（特調）	18.5	m	23,400	432,900	L0073	共× 環× 現×
鋼橋上部工 東側仮階段	1	式		247,130	V600000	
工場製品輸送工	1	式		247,130	W600000	
輸送工	1	式		247,130	X600000	
輸送	1	式		247,130	Y600000	
鋼橋工場製作輸送費 鋼橋上部工	12.144	t	20,350	247,130	D0002 代　2　号	共× 環×
直接工事費計				43,616,562	P0000001	
純工事費	1	式		43,616,562	H00600	
現場管理費 2,037,542*48.86%*1.100	1	式		1,095,000	Q00601	

いわき市

本　工　事　費　内　訳　書

費　日　・　工　種　・　種　別　・　細　日	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
工事原価	1	式		44,711,562	H00500	
一般管理費等 172,354,984*15.92%-68,941-2,838	1	式		27,505,016	Q00501	
工事価格	1	式		199,860,000	H00400	
消費税等相当額 199,860,000*10.00%	1	式		19,986,000	Q00401	
合計				219,846,000	Q00402	

いわき市

【 第　1 号 代価表(D0001) 】

工場塗装（下塗）（コンクリート接触面） 無機ジンクリッチペイント 膜厚30μm　　100　m2 当り

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
無機ジンクリッチペイント JISK5553：1種 採用単価表（物価）	30	kg	1,770	53,100	L0040	
無機ジンクリッチプライマー用 シンナー 採用単価表（物価） 30kg×10%÷0.85=3.53L	3.53	l	670	2,365.1	L0041	
塗りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　（率＋丸め）	10	%	55,465.1	5,534.9	ZS000004	
計				119,100	P0000001	
単位当たり				1,191	P0000002	

いわき市

【 第　2 号 代価表(D0002) 】

鋼橋工場製作輸送費 鋼橋上部工　　1　t 当り

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
桁輸送費 鋼橋上部工	104	km	80.84	8,407.36	L0057	
輸送費加算額 鋼橋上部工	1	式	11,938	11,938	L0058	
諸　雑　費　（丸め）	1	式		4.64	Z3000004	
計				20,350	P0000001	
単位当たり				20,350	P0000002	

いわき市

【 第　1 号 施工単価表(S470320-0008) 】
工場塗装 塗装回数1回 無機ジンクリッチペイント　　100　m2 当り
(一般部塗装　,　) (IV-7-②-3　,　)

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
無機ジンクリッチペイント 下塗	60	kg	1,770	106,200	L0030	
無機ジンクリッチプライマー用シンナー	7.059	l	670	4,729.53	L0031	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率＋丸め) 材料費の%	10	%	110,929.53	11,070.47	Z9T00004	
計				180,100	P0000001	
単位当たり				1,801	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×{1＋(H)}×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1＋0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
60=60×1 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
7.059=60×0.1÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] =	1.000 回	塗装回数		
[C] = 2 塗装種別 無機ジンクリッチペイント		[D] =	0.000 kg	100m2当り塗料数量		

【 第　2 号 施工単価表(S470320-0009) 】
工場塗装 塗装回数1回 ミストコート　　100　m2 当り
(一般部塗装　,　) (IV-7-②-3　,　)

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
エポキシ樹脂塗料 下塗	16	kg	1,500	24,000	L0032	
エポキシ樹脂塗料用シンナー	8.471	l	640	5,421.44	L0033	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率＋丸め) 材料費の%	10	%	29,421.44	2,938.56	Z9T00004	
計				90,460	P0000001	
単位当たり				904	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×{1＋(H)}×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1＋0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
16=16×1 (S2)=(s1)×0.45÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
8.471=16×0.45÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] =	1.000 回	塗装回数		
[C] = 5 塗装種別 ミストコート		[D] =	0.000 kg	100m2当り塗料数量		

【 第　3 号 施工単価表(S470320-0010) 】

工場塗装 塗装回数1回 ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 下塗　　100　m2 当り

(一般部塗装　　) (Ⅳ-7-②-3　　)

名　称 ・ 規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
エポキシ樹脂塗料 下塗	54	kg	1,500	81,000	L0032	
エポキシ樹脂塗料用シンナー	6.363	l	640	4,075.92	L0033	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率+丸め) 材料費の%	10	%	85,065.92	8,434.08	Z9T00004	
計				151,600	P0000001	
単位当たり				1,516	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×(1+(H))×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1+0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
54=54×1 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
6.353=54×0.1÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] =	1.000 回	塗装回数		
[C] = 3 塗装種別 ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 下塗		[D] =	0.000 kg	100m2当り塗料数量		

いわき市

【 第　4 号 施工単価表(S470320-0011) 】

工場塗装 塗装回数1回 ﾌｯ素系樹脂塗料 中塗 中彩B　　100　m2 当り

(一般部塗装　　) (Ⅳ-7-②-3　　)

名　称 ・ 規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
ふっ素樹脂塗料 中塗 中彩B	17	kg	1,850	31,450	L0036	
フッ素系樹脂塗料用シンナー	2	l	635	1,270	L0036	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率+丸め) 材料費の%	10	%	32,720	3,270	Z9T00004	
計				94,090	P0000001	
単位当たり				940	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×(1+(H))×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1+0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
17=17×1 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
2=17×0.1÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] =	1.000 回	塗装回数		
[C] = 10 塗装種別 ﾌｯ素系樹脂塗料 中塗 中彩B		[D] =	0.000 kg	100m2当り塗料数量		

いわき市

【 第　5 号 施工単価表(S470320-0012) 】
工場塗装 塗装回数1回　ﾌｯ素系樹脂塗料 上塗 中彩B　　100　m2 当り
(一般部塗装　,　) (Ⅳ-7-②-3　,　)

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
ふっ素樹脂塗料 上塗 中彩B	14	kg	6,910	96,740	L0037	
フッ素系樹脂塗料用シンナー	1.647	l	732	1,205.6	L0038	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率＋丸め) 材料費の%	10	%	97,945.6	9,754.4	Z9T00004	
計				165,800	P0000001	
単位当たり				1,658	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×{1＋(H)}×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1＋0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
14=14×1 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
1.647=14×0.1÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] = 1.000	回	塗装回数		
[C] = 17 塗装種別 ﾌｯ素系樹脂塗料 上塗 中彩B		[D] = 0.000	kg	100m2当り塗料数量		

いわき市

【 第　6 号 施工単価表(S470320-0013) 】
工場塗装 塗装回数2回　変性ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 内面用　　100　m2 当り
(一般部塗装　,　) (Ⅳ-7-②-3　,　)

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
変性エポキシ樹脂塗料 下塗 内面用	82	kg	1,500	123,000	L0039	
エポキシ樹脂塗料用シンナー	9.647	l	640	6,174.08	L0033	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	2.8	人	41,500	116,200	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率＋丸め) 材料費の%	10	%	129,174.08	12,825.92	Z9T00004	
計				258,200	P0000001	
単位当たり				2,582	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×{1＋(H)}×[B] 橋梁塗装工数量						
2.8=1.4×(1＋0)×2 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
S2=41×2 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
9.647=41×0.1÷0.85×2 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] = 2.000	回	塗装回数		
[C] = 4 塗装種別 変性ｴﾎﾟｷｼ樹脂塗料 内面用		[D] = 0.000	kg	100m2当り塗料数量		

いわき市

【 第　7 号 施工単価表(S470320-0014) 】

工場塗装 塗装回数1回 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ　　100　m2 当り

(一般部塗装　　) (Ⅳ-7-②-3　　)

名　称・規　格	数　量	単位	単　価	金　額	明細単価番号	基　準
鉛・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ 【B00】	17	kg	740	12,580	TT8070	土木事業単価表 P465
塗料用シンナー	2	l	275	550	L0051	
橋りょう塗装工 [0.836] 【900】	1.4	人	41,500	58,100	TR0530	土木事業単価表 P784
諸　雑　費　(率＋丸め) 材料費の%	10	%	13,130	1,310	Z9T00004	
計				72,540	P0000001	
単位当たり				725	P0000002	
[計算式] (R43)=1.4×{1＋(H)}×[B] 橋梁塗装工数量						
1.4=1.4×(1＋0)×1 (S1)=(s1)×[B] 塗料使用量						
17=17×1 (S2)=(s1)×0.1÷0.85×[B] 希釈剤使用量						
2=17×0.1÷0.85×1 (SZ)=10 諸雑費率						
10=10						
[条件] [A] = 1 箱桁構造内面補正 一般部塗装		[B] =	1.000 回	塗装回数		
[C] = 1 塗装種別 鉛系・ｸﾛﾑﾌﾘｰさび止めﾍﾟｲﾝﾄ		[D] =	0.000 kg	100m2当り塗料数量		

いわき市